

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH**

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Perbandingan Produktivitas Sambungan Adhesive Bonding Dengan Sambungan Las  
 Penulis Jurnal Ilmiah : Artono Raharjo  
 Identitas Jurnal Ilmiah : a. Jurnal Teknik Mesin  
 b. Nomor/Volume : 03  
 c. Edisi (bulan/tahun) : Maret 2014  
 d. Penerbit : PSTM Unisma  
 e. Jumlah halaman : 6

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri ✓ pada kategori yang tepat) :  Jurnal Ilmiah Internasional  
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi  
 Jurnal Ilmiah Nasional Tidak Terakreditasi

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional Tidak Terakreditasi <input checked="" type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)			1	0,95
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			3	2,85
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			3	2,85
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)			3	2,85
<b>Total = (100%)</b>			10	9,5

a) Kelengkapan unsur isi buku sudah cukup baik  
 b) Ruang lingkup & kedalaman pembahasan sudah cukup baik meskipun masih bisa diper tajam lagi  
 c) Kecukupan & kemutakhiran beserta metodologi cukup baik.

Reviewer 1

Ir. H. Margianto, MT.  
 NPP. 190.02.00013

Unit Kerja

Fakultas Teknik, Prodi Teknik Mesin

Jabatan Fungsional

Lektor

